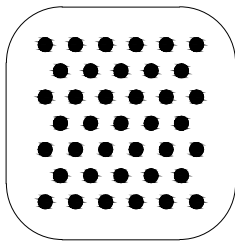
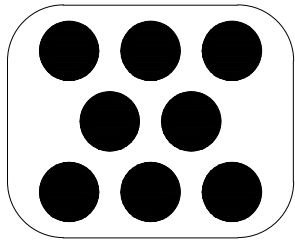


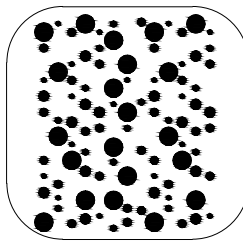
PERFURAÇÕES DISPONÍVEIS:



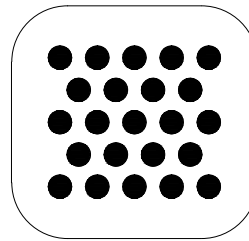
PERFURAÇÃO: T-4
 Diâmetro dos Furos: 3,0mm
 Entre Centros: 6,5mm
 Disposição: Alternada
 Área Aberta: 20%



PERFURAÇÃO: T-7
 Diâmetro dos Furos: 12,7mm
 Entre Centros: 17,5mm
 Disposição: Alternada
 Área Aberta: 47%



PERFURAÇÃO: T-8
 Diâmetro dos Furos:
 10,0mm; 13,0mm; 17,0mm
 22,0mm; 39,00
 Entre Centros: Variáveis
 Disposição: Randômica
 Área Aberta: 21,5%



PERFURAÇÃO: T-10
 Diâmetro dos Furos: 5,0mm
 Entre Centros: 8,0mm
 Disposição: Alternada
 Área Aberta: 35,15%

NOTAS TÉCNICAS:

- ITENS INDICADOS COM (*) SÃO COMPONENTES OU ESTRUTURAS NÃO FORNECIDAS PELA SULMETAIS.
- AS DIMENSÕES INFORMADAS NESTA FICHA TÉCNICA ESTÃO EXPRESSAS EM MILÍMETROS (mm) E SEM ESCALA.
- CASO SEJAM NECESSÁRIOS ARREMATOS DIFERENCIADOS OU ALGUMA SOLUÇÃO TÉCNICA COM RELAÇÃO AO PRODUTO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO DA SULMETAIS.
- RECOMENDAMOS SEMPRE O USO DE PARAFUSOS EM AÇO INOXIDÁVEL. EM AMBIENTES DE ALTA AGRESSIVIDADE QUÍMICA OU ATMOSFÉRICA (COMO ZONAS LITORÂNEAS), QUE ESTEJAM A ATÉ 10 KM DE DISTÂNCIA DA OBRA COM O PRODUTO SULMETAIS, RECOMENDA-SE O USO DA MATÉRIA-PRIMA EM ALUMÍNIO.
- PARA TER ACESSO A GARANTIA DO PRODUTO, A INSTALAÇÃO DEVERÁ SER SEMPRE EXECUTADA POR UM INSTALADOR CERTIFICADO, UTILIZANDO TODOS OS ACESSÓRIOS DEFINIDOS SEGUNDO ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA SULMETAIS.
- A SULMETAIS RESERVA-SE O DIREITO DE EFETUAR QUALQUER ALTERAÇÃO NESTE DOCUMENTO OU NAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO SEM COMUNICAÇÃO PRÉVIA. CERTIFIQUE-SE DE QUE A VERSÃO TÉCNICA DESTA FICHA É A MAIS ATUALIZADA.
- EM CASO DE DÚVIDAS TÉCNICAS ACERCA DO PRODUTO, APLICAÇÃO OU ACESSÓRIOS RECOMENDADOS PARA INSTALAÇÃO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO SULMETAIS.

CATEGORIA: **REVESTIMENTO**

NOME DO PRODUTO: **SM-500R**

MATERIA PRIMA: **ALUMÍNIO, GALVALUME
 OU AÇO ZINCADO**

