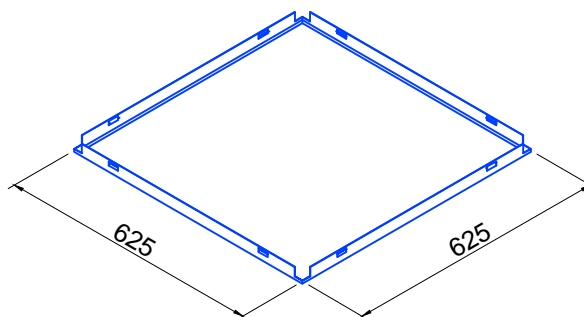
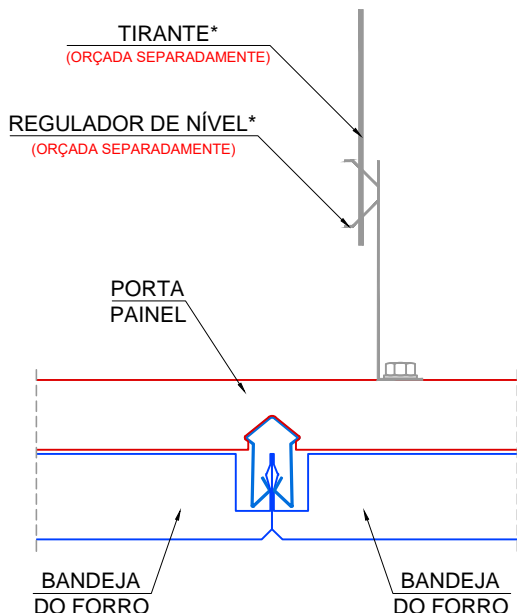


PERSPECTIVA DO FORRO

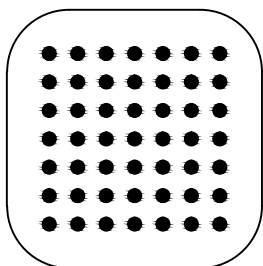


DETALHE DO FORRO  
TEGULAR SM 625CI



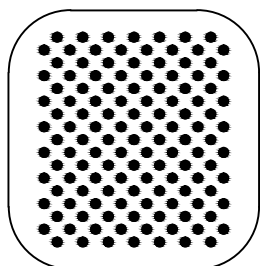
SISTEMA DE TRAVAMENTO  
DAS BANDEJAS DO FORRO

PERFURAÇÕES DISPONÍVEIS:



PERFURAÇÃO: T-3

Diâmetro dos Furos: 2,5mm  
Entre Centros: 5,5mm  
Disposição: Retã  
Área Aberta: 17%



PERFURAÇÃO: T-6

Diâmetro dos Furos: 1,8mm  
Entre Centros: 3,5mm  
Disposição: Diagonal  
Área Aberta: 21%

NOTAS TÉCNICAS:

- ITENS INDICADOS COM (\*) SÃO COMPONENTES OU ESTRUTURAS NÃO FORNECIDAS PELA SULMETAIS.
- AS DIMENSÕES INFORMADAS NESTA FICHA TÉCNICA ESTÃO EXPRESSAS EM MILÍMETROS (mm) E SEM ESCALA.
- CASO SEJAM NECESSÁRIOS ARREMATOS DIFERENCIADOS OU ALGUMA SOLUÇÃO TÉCNICA COM RELAÇÃO AO PRODUTO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO DA SULMETAIS.
- AS DIMENSÕES DE GLOBAIS DE FABRICAÇÃO PODEM SOFRER MÍNIMAS VARIAÇÕES.
- RECOMENDAMOS SEMPRE O USO DE PARAFUSOS EM AÇO INOXIDÁVEL EM AMBIENTES DE ALTA AGRESSIVIDADE QUÍMICA OU ATMOSFÉRICA (COMO ZONAS LITORÂNEAS), QUE ESTEJAM A ATÉ 10 KM DE DISTÂNCIA DA OBRA COM O PRODUTO SULMETAIS, RECOMENDA-SE O USO DA MATÉRIA-PRIMA EM ALUMÍNIO.
- PARA TER ACESSO A GARANTIA DO PRODUTO, A INSTALAÇÃO DEVERÁ SER SEMPRE EXECUTADA POR UM INSTALADOR CERTIFICADO, UTILIZANDO TODOS OS ACESSÓRIOS DEFINIDOS SEGUNDO ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA SULMETAIS.
- A SULMETAIS RESERVA-SE O DIREITO DE EFETUAR QUALQUER ALTERAÇÃO NESTE DOCUMENTO OU NAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO SEM COMUNICAÇÃO PRÉVIA. CERTIFIQUE-SE DE QUE A VERSÃO TÉCNICA DESTA FICHA É A MAIS ATUALIZADA.
- EM CASO DE DÚVIDAS TÉCNICAS ACERCA DO PRODUTO, APLICAÇÃO OU ACESSÓRIOS RECOMENDADOS PARA INSTALAÇÃO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO SULMETAIS.

CATEGORIA: FORRO MODULAR

NOME DO PRODUTO: SM 625CI (CLIP-IN)

MATERIA PRIMA: ALUMÍNIO, GALVALUME  
OU AÇO ZINCADO

