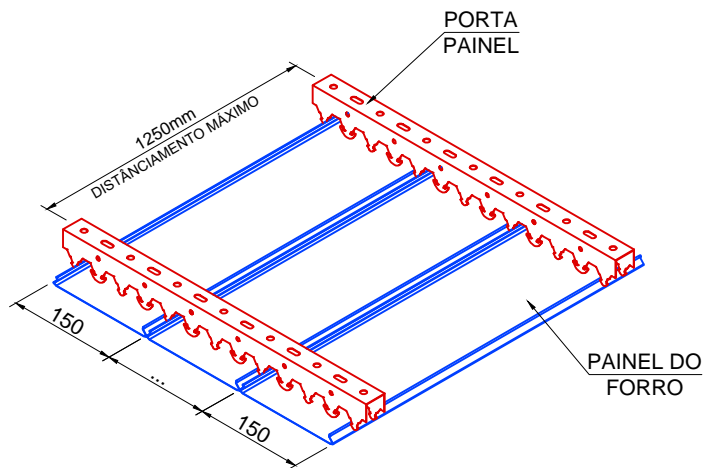
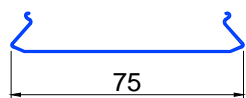


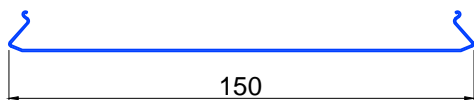
PERSPECTIVA DO FORRO SM 75F



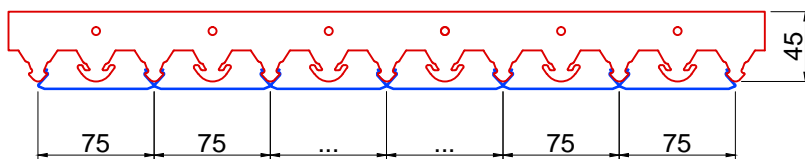
PERSPECTIVA DO FORRO SM 150F



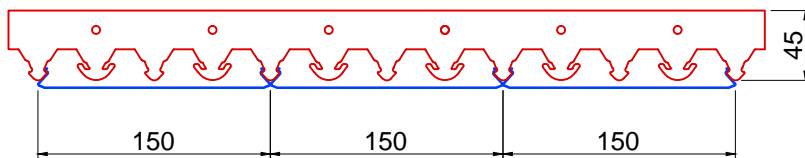
PAINEL DO FORRO SM 75F



PAINEL DO FORRO SM 150F

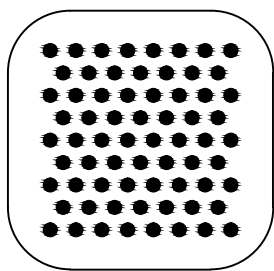


CORTE TÍPICO DO FORRO SM 75F



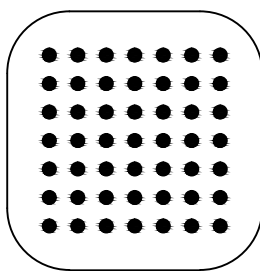
CORTE TÍPICO FORRO SM 150F

PERFURAÇÕES DISPONÍVEIS:



PERFURAÇÃO: T-2

Diâmetro dos Furos: 2,5mm
Entre Centros: 5,0mm
Disposição: Alternada
Área Aberta: 22,5%



PERFURAÇÃO: T-3

Diâmetro dos Furos: 2,5mm
Entre Centros: 5,5mm
Disposição: Reta
Área Aberta: 17%

NOTAS TÉCNICAS:

- ITENS INDICADOS COM (*) SÃO COMPONENTES OU ESTRUTURAS NÃO FORNECIDAS PELA SULMETAIS.
- AS DIMENSÕES INFORMADAS NESTA FICHA TÉCNICA ESTÃO EXPRESSAS EM MILÍMETROS (mm) E SEM ESCALA.
- CASO SEJAM NECESSÁRIOS ARREMATES DIFERENCIADOS OU ALGUMA SOLUÇÃO TÉCNICA COM RELAÇÃO AO PRODUTO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO DA SULMETAIS.
- AS DIMENSÕES DE GLOBAIS DE FABRICAÇÃO PODEM SOFRER MÍNIMAS VARIAÇÕES.
- RECOMENDAMOS SEMPRE O USO DE PARAFUSOS EM AÇO INOXIDÁVEL. EM AMBIENTES DE ALTA AGRESSIVIDADE QUÍMICA OU ATMOSFÉRICA (COMO ZONAS LITORÂNEAS), QUE ESTEJAM A ATÉ 10 KM DE DISTÂNCIA DA OBRA COM O PRODUTO SULMETAIS. PARA ESSAS REGIÕES, RECOMENDAMOS A UTILIZAÇÃO DE PRODUTOS MANUFATURADOS EM ALUMÍNIO.
- PARA TER ACESSO A GARANTIA DO PRODUTO, A INSTALAÇÃO DEVERÁ SER SEMPRE EXECUTADA POR UM INSTALADOR CERTIFICADO, UTILIZANDO TODOS OS ACESSÓRIOS DEFINIDOS SEGUNDO ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA SULMETAIS.
- A SULMETAIS RESERVA-SE O DIREITO DE EFETUAR QUALQUER ALTERAÇÃO NESTE DOCUMENTO OU NAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO SEM COMUNICAÇÃO PRÉVIA. CERTIFIQUE-SE DE QUE A VERSÃO TÉCNICA DESTES PRODUTOS É A MAIS ATUALIZADA.
- EM CASO DE DÚVIDAS TÉCNICAS ACERCA DO PRODUTO, APLICAÇÃO OU ACESSÓRIOS RECOMENDADOS PARA INSTALAÇÃO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO SULMETAIS.

CATEGORIA: **FORRO LINEAR**

NOME DO PRODUTO: **SM 75F | SM 150F**

MATERIA PRIMA: **ALUMÍNIO, GALVALUME
OU AÇO ZINCADO**

