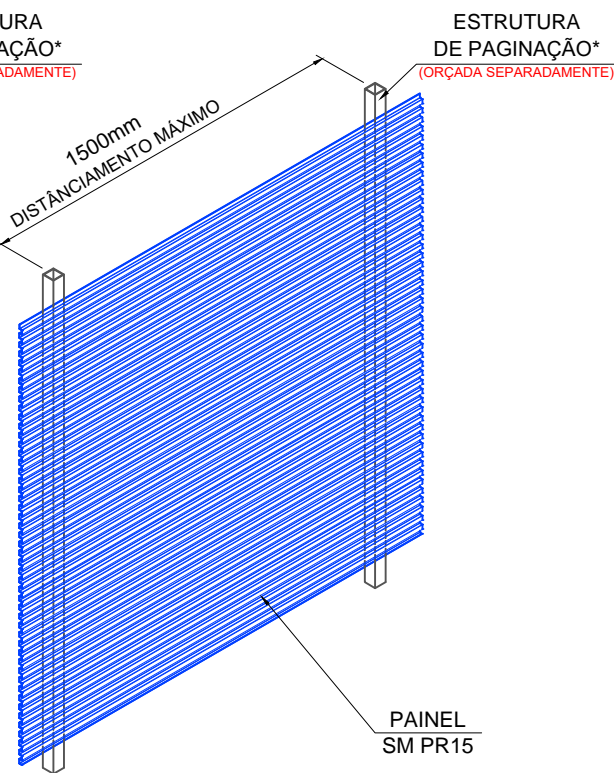
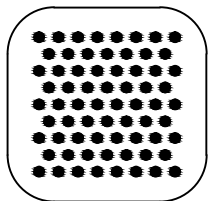


PERSPECTIVA
(PAINEL NA VERTICAL)

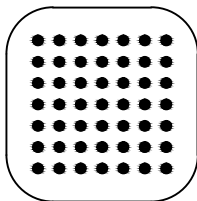


PERSPECTIVA
(PAINEL NA HORIZONTAL)

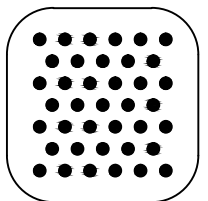
PERFURAÇÕES DISPONÍVEIS:



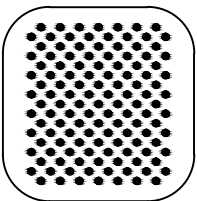
PERFURAÇÃO: T-2
Diâmetro dos Furos: 2,5mm
Entre Centros: 5,0mm
Disposição: Alternada
Área Aberta: 22,5%



PERFURAÇÃO: T-3
Diâmetro dos Furos: 2,5mm
Entre Centros: 5,5mm
Disposição: Retã
Área Aberta: 17%



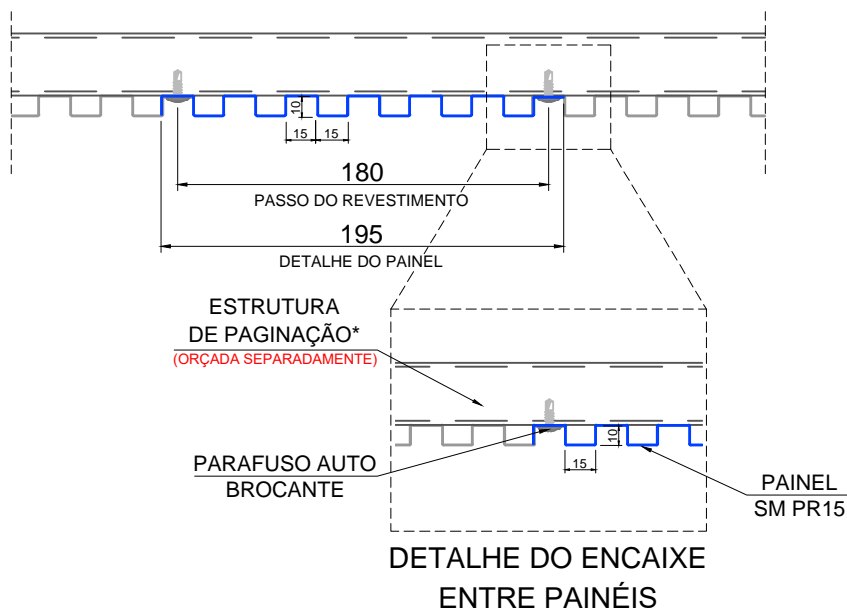
PERFURAÇÃO: T-4
Diâmetro dos Furos: 3,0mm
Entre Centros: 6,5mm
Disposição: Alternada
Área Aberta: 20%



PERFURAÇÃO: T-6
Diâmetro dos Furos: 1,8mm
Entre Centros: 3,5mm
Disposição: Diagonal
Área Aberta: 21%

NOTAS TÉCNICAS:

- ITENS INDICADOS COM (*) SÃO COMPONENTES OU ESTRUTURAS NÃO FORNECIDAS PELA SULMETAIS.
- AS DIMENSÕES INFORMADAS NESTA FICHA TÉCNICA ESTÃO EXPRESSAS EM MILÍMETROS (mm) E SEM ESCALA.
- CASO SEJAM NECESSÁRIOS ARREMATOS DIFERENCIADOS OU ALGUMA SOLUÇÃO TÉCNICA COM RELAÇÃO AO PRODUTO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO DA SULMETAIS.
- AS DIMENSÕES GLOBAIS DE FABRICAÇÃO PODEM SOFRER MÍNIMAS VARIAÇÕES.
- RECOMENDAMOS SEMPRE O USO DE PARAFUSOS EM AÇO INOXIDÁVEL EM AMBIENTES DE ALTA AGRESSIVIDADE QUÍMICA OU ATMOSFÉRICA (COMO ZONAS LITORÂNEAS), QUE ESTEJAM A ATÉ 10 KM DE DISTÂNCIA DA OBRA COM O PRODUTO SULMETAIS, RECOMENDA-SE O USO DA MATÉRIA-PRIMA EM ALUMÍNIO.
- PARA TER ACESSO A GARANTIA DO PRODUTO, A INSTALAÇÃO DEVERÁ SER SEMPRE EXECUTADA POR UM INSTALADOR CERTIFICADO, UTILIZANDO TODOS OS ACESSÓRIOS DEFINIDOS SEGUNDO ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA SULMETAIS.
- A SULMETAIS RESERVA-SE O DIREITO DE EFETUAR QUALQUER ALTERAÇÃO NESTE DOCUMENTO OU NAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO SEM COMUNICAÇÃO PRÉVIA, CERTIFIQUE-SE DE QUE A VERSÃO TÉCNICA DESTA FICHA É A MAIS ATUALIZADA.
- EM CASO DE DÚVIDAS TÉCNICAS ACERCA DO PRODUTO, APLICAÇÃO OU ACESSÓRIOS RECOMENDADOS PARA INSTALAÇÃO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO SULMETAIS.

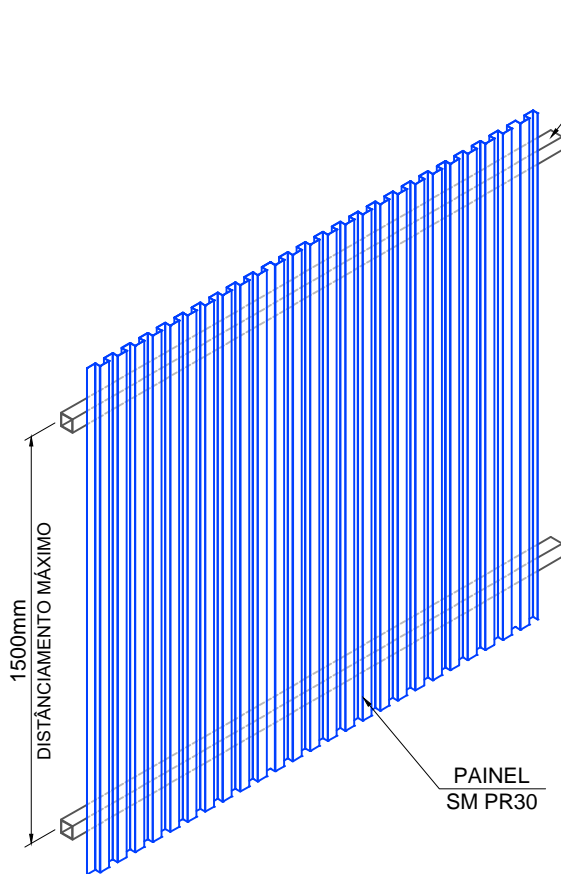


CATEGORIA: REVESTIMENTO LINEAR

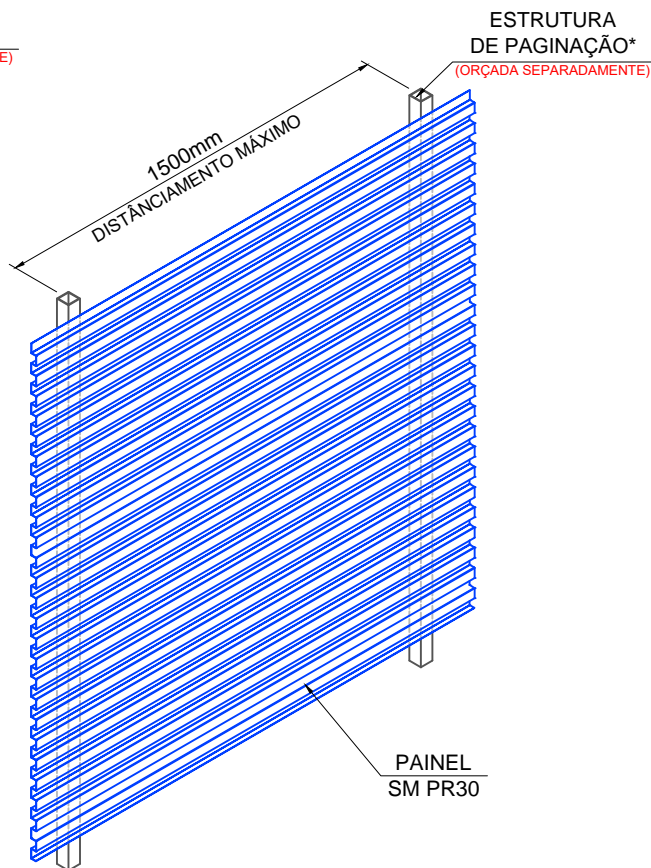
NOME DO PRODUTO: SM PR15

MATERIA PRIMA: ALUMÍNIO, GALVALUME
OU AÇO ZINCADO



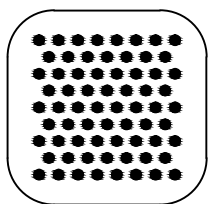


PERSPECTIVA
(PAINEL NA VERTICAL)

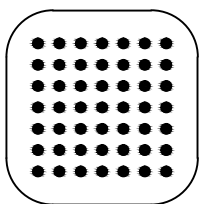


PERSPECTIVA
(PAINEL NA HORIZONTAL)

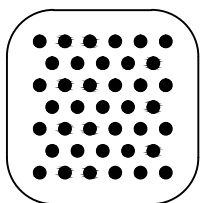
PERFURAÇÕES DISPONÍVEIS:



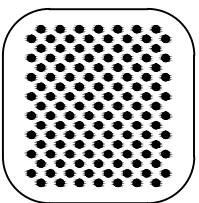
PERFURAÇÃO: T-2
Diâmetro dos Furos: 2,5mm
Entre Centros: 5,0mm
Disposição: Alternada
Área Aberta: 22,5%



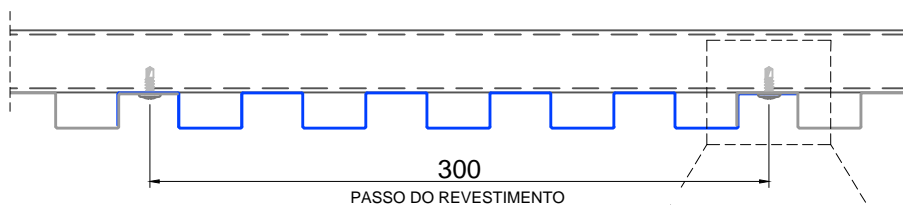
PERFURAÇÃO: T-3
Diâmetro dos Furos: 2,5mm
Entre Centros: 5,5mm
Disposição: Reta
Área Aberta: 17%



PERFURAÇÃO: T-4
Diâmetro dos Furos: 3,0mm
Entre Centros: 6,5mm
Disposição: Alternada
Área Aberta: 20%



PERFURAÇÃO: T-6
Diâmetro dos Furos: 1,8mm
Entre Centros: 3,5mm
Disposição: Diagonal
Área Aberta: 21%



PARAFUSO AUTO
BROCANTE

DETALHE DO ENCAIXE
ENTRE PAINÉIS

NOTAS TÉCNICAS:

- ITENS INDICADOS COM (*) SÃO COMPONENTES OU ESTRUTURAS NÃO FORNECIDAS PELA SULMETAIS.
- AS DIMENSÕES INFORMADAS NESTA FICHA TÉCNICA ESTÃO EXPRESSAS EM MILÍMETROS (mm) E SEM ESCALA.
- CASO SEJAM NECESSÁRIOS ARREMATOS DIFERENCIADOS OU ALGUMA SOLUÇÃO TÉCNICA COM RELAÇÃO AO PRODUTO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO DA SULMETAIS.
- AS DIMENSÕES GLOBAIS DE FABRICAÇÃO PODEM SOFRER MÍNIMAS VARIAÇÕES.
- RECOMENDAMOS SEMPRE O USO DE PARAFUSOS EM AÇO INOXIDÁVEL EM AMBIENTES DE ALTA AGRESSIVIDADE QUÍMICA OU ATMOSFÉRICA (COMO ZONAS LITORÂNEAS), QUE ESTEJAM A ATÉ 10 KM DE DISTÂNCIA DA OBRA COM O PRODUTO SULMETAIS, RECOMENDA-SE O USO DA MATÉRIA-PRIMA EM ALUMÍNIO.
- PARA TER ACESSO A GARANTIA DO PRODUTO, A INSTALAÇÃO DEVERÁ SER SEMPRE EXECUTADA POR UM INSTALADOR CERTIFICADO, UTILIZANDO TODOS OS ACESSÓRIOS DEFINIDOS SEGUNDO ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA SULMETAIS.
- A SULMETAIS RESERVA-SE O DIREITO DE EFETUAR QUALQUER ALTERAÇÃO NESTE DOCUMENTO OU NAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO SEM COMUNICAÇÃO PRÉVIA, CERTIFIQUE-SE DE QUE A VERSÃO TÉCNICA DESTA FICHA É A MAIS ATUALIZADA.
- EM CASO DE DÚVIDAS TÉCNICAS ACERCA DO PRODUTO, APLICAÇÃO OU ACESSÓRIOS RECOMENDADOS PARA INSTALAÇÃO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO SULMETAIS.

CATEGORIA: REVESTIMENTO LINEAR

NOME DO PRODUTO: SM PR30

MATERIA PRIMA: ALUMÍNIO, GALVALUME
OU AÇO ZINCADO



SULMETAIS
REVESTIMENTOS ARQUITETÔNICOS