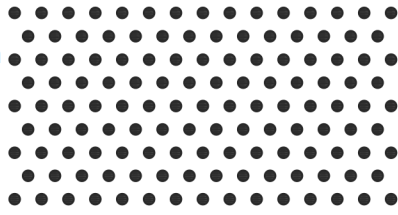




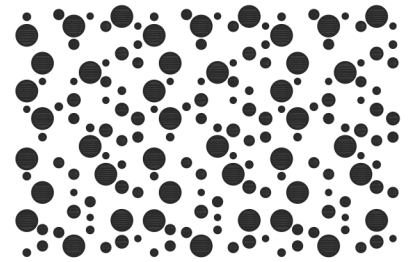
## PERFURAÇÃO: T-1

Diâmetro dos Furos: 2,0mm  
Entre Centros: 5,0mm  
Disposição: Alternada  
Área Aberta: 15%



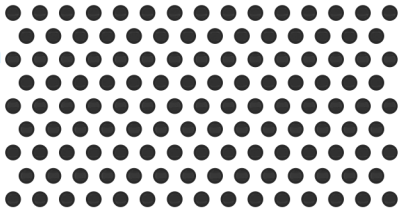
## PERFURAÇÃO: T-8

Diâmetro dos Furos:  
10,0mm; 13,0mm; 17,0mm  
22,0mm; 39,00  
Entre Centros: Variáveis  
Disposição: Randômica  
Área Aberta: 21,5%



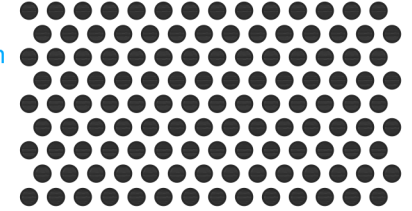
## PERFURAÇÃO: T-2

Diâmetro dos Furos: 2,5mm  
Entre Centros: 5,0mm  
Disposição: Alternada  
Área Aberta: 22,5%



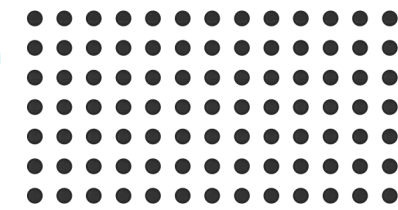
## PERFURAÇÃO: T-9

Diâmetro dos Furos: 3,0mm  
Entre Centros: 5,0mm  
Disposição: Alternada  
Área Aberta: 32,5%



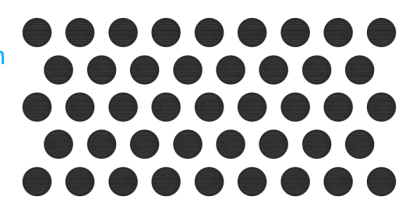
## PERFURAÇÃO: T-3

Diâmetro dos Furos: 2,5mm  
Entre Centros: 5,5mm  
Disposição: Reta  
Área Aberta: 17%



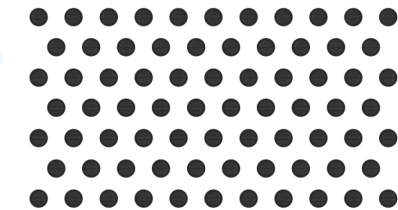
## PERFURAÇÃO: T-10

Diâmetro dos Furos: 5,0mm  
Entre Centros: 8,0mm  
Disposição: Alternada  
Área Aberta: 35,15%



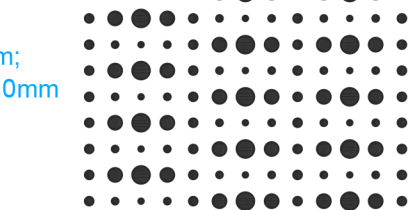
## PERFURAÇÃO: T-4

Diâmetro dos Furos: 3,0mm  
Entre Centros: 6,5mm  
Disposição: Alternada  
Área Aberta: 20%



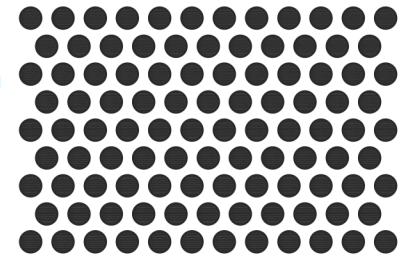
## PERFURAÇÃO: T-11

Diâmetro dos Furos: 3,0mm;  
4,0mm; 5,0mm 8,0mm; 10,0mm  
Entre Centros: 15mm  
Disposição: Reta  
Área Aberta: 14,2%



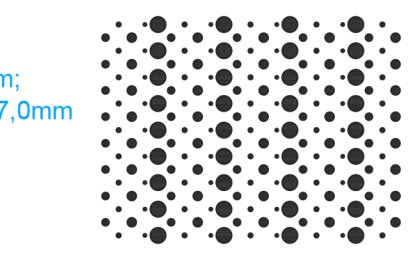
## PERFURAÇÃO: T-5

Diâmetro dos Furos: 4,0mm  
Entre Centros: 6,0mm  
Disposição: Alternada  
Área Aberta: 40%



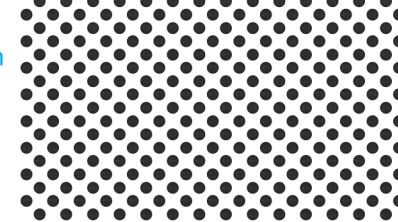
## PERFURAÇÃO: T-12

Diâmetro dos Furos: 3,0mm;  
5,0mm; 8,0mm 10,0mm; 17,0mm  
Entre Centros: Variável  
Disposição: Alternada  
Área Aberta: 19,1%



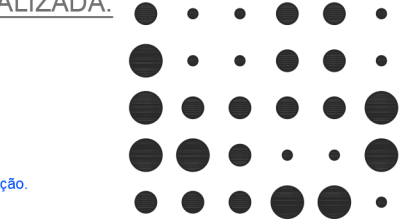
## PERFURAÇÃO: T-6

Diâmetro dos Furos: 1,8mm  
Entre Centros: 3,5mm  
Disposição: Diagonal  
Área Aberta: 21%



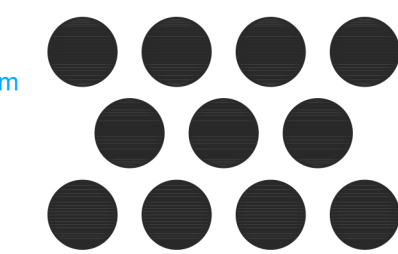
## PERFURAÇÃO PERSONALIZADA:

Diâmetro dos Furos:  
Conforme disponibilidade  
Entre Centros:  
Conforme projeto  
Disposição:  
Reta, alternada, diagonal ou randômica.  
Área Aberta:  
% Variável conforme configuração da perfuração.



## PERFURAÇÃO: T-7

Diâmetro dos Furos: 12,7mm  
Entre Centros: 17,5mm  
Disposição: Alternada  
Área Aberta: 47%



## PERFURAÇÃO PIXELIZADA:

A pixelização é o processo de representar uma imagem ou fotografia, utilizando perfurações. Com furos de diâmetro e entre centros variáveis, o processo de pixelização fornece personalidade e exclusividade aos materiais aos quais é aplicada.

